

作为音响系统坚不可摧的吊挂核心部件,该吊架既能保障大型演出的安全稳定运行,又可助力 飞天超低音箱系统在大型舞台空间实现更优的声场覆盖,让低音均匀扩散,覆盖更广,有效提升整体听觉体验;同时具备可靠的安全承载能力。

## 特征

- ✓ 适用于 **GS218** 超低列音箱
- ✓ 采用耐腐蚀性好的 SUS304 不锈钢材质处理
- ✓ 吊架主体表面采用黑色十年户外砂面烤漆
- ✓ 拥有构造精密的吊挂和音箱连接部件
- ✓ LOGO 板表面采用黑色细纹 AB 聚脲处理,更具质感



3/4 卸扣 X 2 pcs



圆形锁销 X 2 pcs



## 装配

• 若需覆盖更宽更广的低音范围时,可采用飞天超低吊挂模式,将超低音箱吊挂整体垂直朝向地面布置,提升远场与全场低音均匀度。

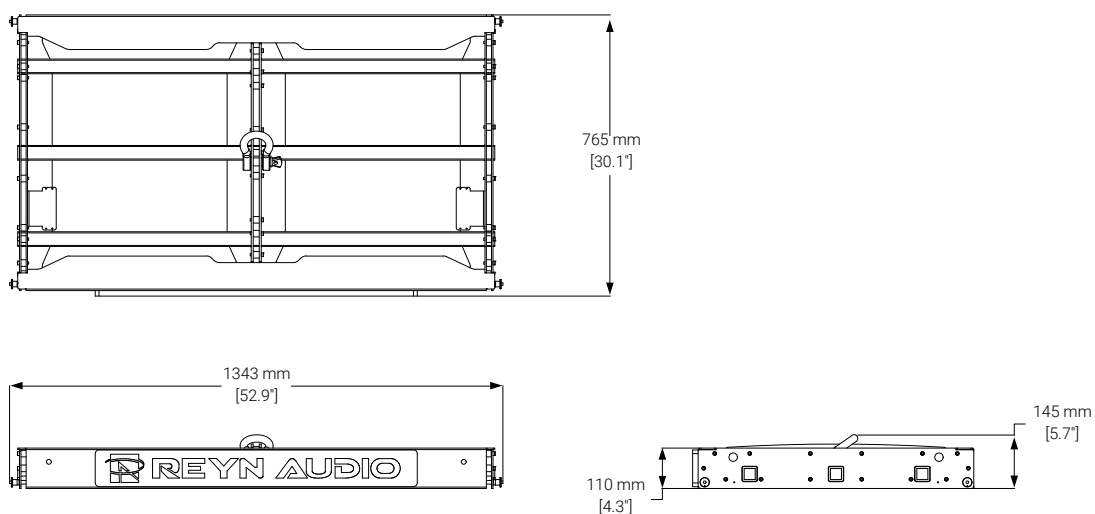
- Step 1** 依据吊装需求在中心负载梁上选定 3/4 卸扣的适配安装孔位,随后安装配套的 3/4 卸扣;操控吊具下放挂钩,使其与吊架上预装的 3/4 卸扣精准对接。
- Step 2** 缓慢下降吊装电机,使吊架垂直于GS218音箱顶部,拔出吊架四角的固定锁销与音箱顶部的所有弹出式吊臂完成锁定。



## 规格

适用机型：	GS218	尺寸(宽x深x高)：	1343×765×145 mm (52.9"x30.1"x5.7")
产品码：	63583902	净重：	86 kg (189 lb)
规格：	最大承载 24 颗 GS218	额定载重：	1968 kg以内
安全系数：	6.8 倍	TÜV SÜD 测试报告编号：	64.190.25.3241.01-00

## 三视图



GS218 吊架飞行箱采用高强度外壳搭配定制内衬,能有效缓冲碰撞冲击。其材质坚固耐用,内部防震海绵紧密贴合吊架,防止吊架变形和刮擦。该飞行箱具备防潮、防尘、防腐蚀的特性,能保护吊架部件不受损害,防护性能优越。

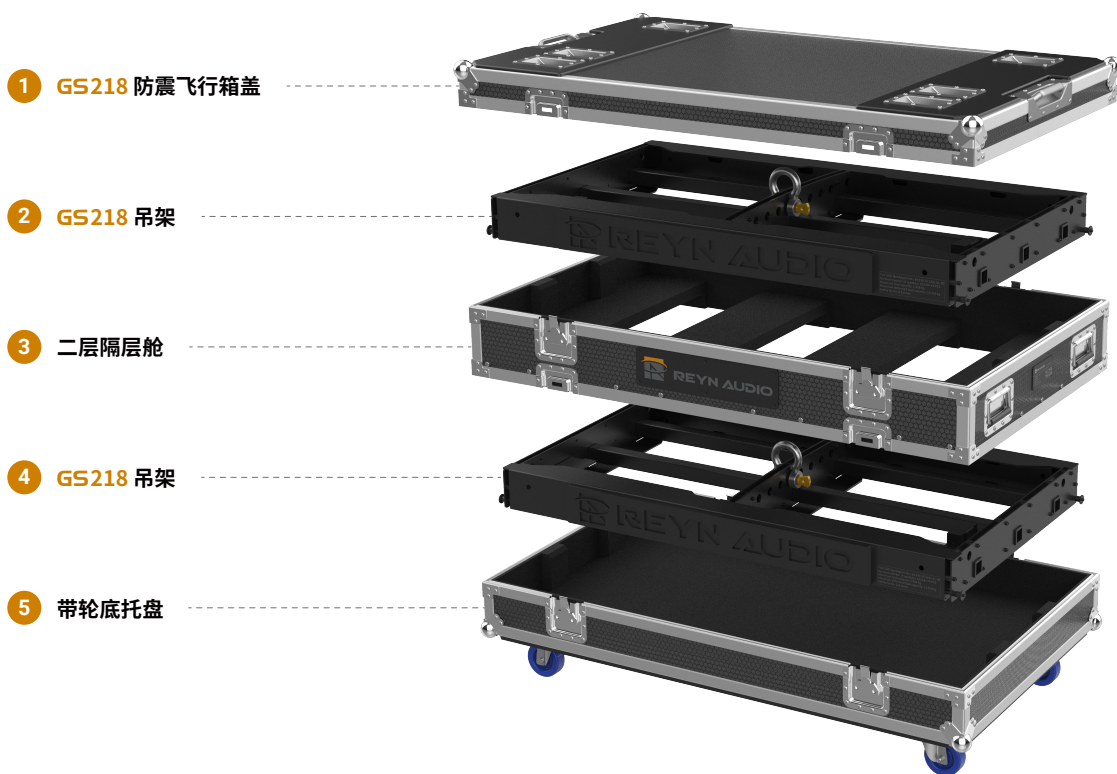
## 特征

- ✓ 采用坚固框架结构,箱体四周及边角经过强化处理
- ✓ 适用于 GS218 音箱吊架运输
- ✓ 设有锁扣装置,可牢牢锁住箱体
- ✓ 可堆叠存放,方便空间利用
- ✓ 内部具备减震、缓冲设计



## 装配

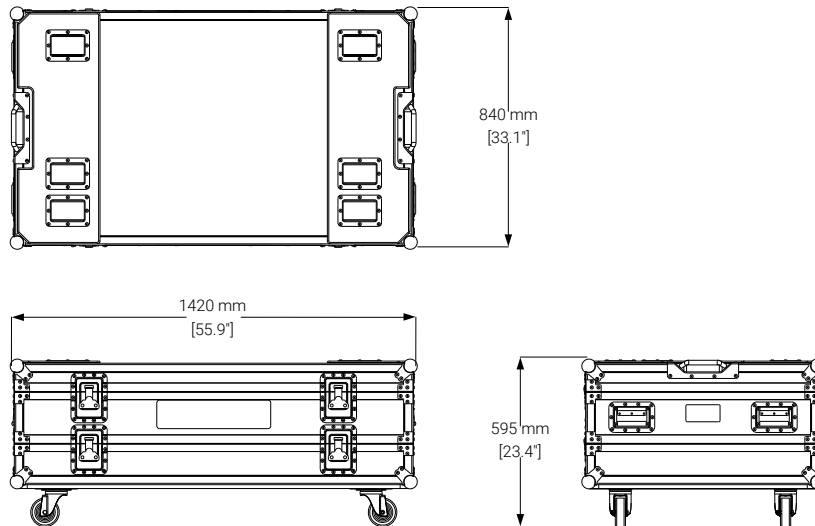
- 这款飞行箱采用分层化收纳设计:首层配备带脚轮的底托盘,用于放置 GS218 吊架;二层隔层舱可容纳第二个 GS218 吊架。
- 将线阵列的吊架根据下方示意图分类放入对应箱体的定制内衬中,锁合箱盖后,借助底部箱体的脚轮推动搬运适配演出、活动的设备运输需求。



## 规格

规格：	内含 2 个 GS218 吊架	尺寸(宽x深x高)：	1420x840x595 mm (55.9"x33.0"x23.4")
产品码：	3205028050	净重：	78 kg (171.96 lbs)
		毛重：	待定

## 三视图



**GS218** 运输板车在音箱搬运和存储过程中均能发挥显著作用,其结构针对音箱的堆叠进行了适配设计。配备的高强度滚轮可轻松完成最多3只超低音箱的场地转移,在存储时,可以进行有序堆叠。

## 特征

- ✓ 适用于 **GS218** 线阵列音箱
- ✓ 采用稳固金属框架结构,提高运输便利
- ✓ 可堆叠存放,节省空间
- ✓ 最高支持3只 **GS218** 超低音箱叠放



## 装配

• 使用 **GS218** 运输板车转运线阵音箱组时,需先将 **GS218** 箱体与运输板车对齐方向(音箱正面与板车正面保持一致,板车正面带有 REYNAUDIO 标识),再将箱体底部的四个圆形锁销与运输板车的对应连接位完成精准对接并锁合固定。



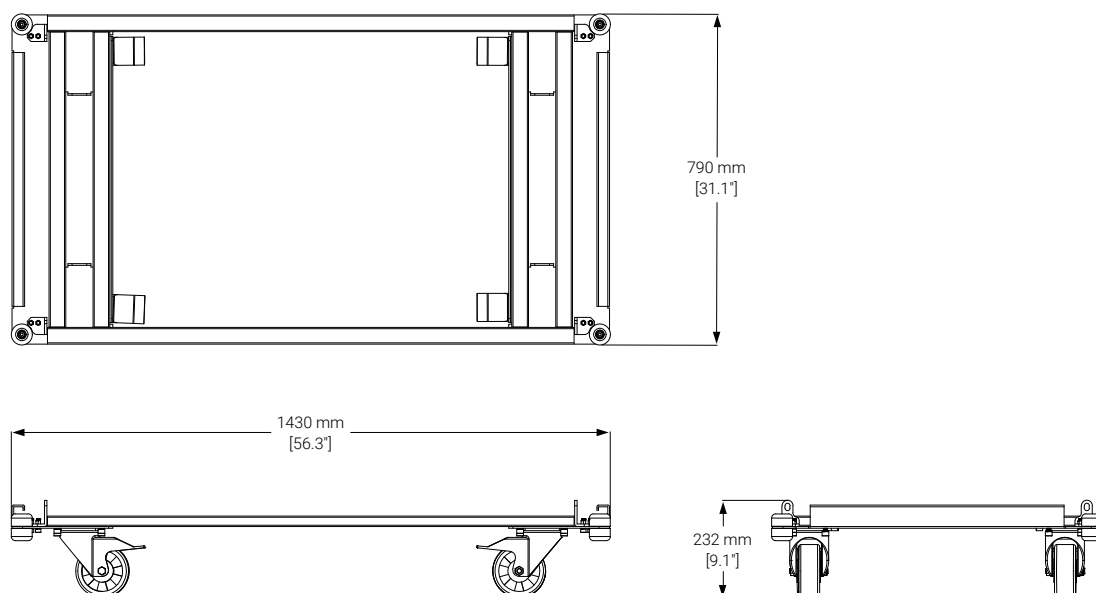
• 将首层 GS218 运输板车平稳放置在平整地面并锁死所有脚轮刹车, 随后将另一台 GS218 运输板车移至首层板车正上方, 对齐下方板车的框架轮廓后缓慢下放, 待上层板车的四个脚轮完全嵌入下层板车顶部预留的凹槽中, 即可实现稳定叠放; 需注意该运输板车建议堆叠层数不超过2层, 防止因重心过高引发倾倒风险。



## 规格

适用机型：	GS218	尺寸(宽x深x高)：	1430x790x232 mm (56.3"x31.1"x9.1")
产品码：	63583865	净重：	36 kg (79.4 lbs)
规格：	一装三/一装二		

## 三视图



专为巡演设计, 耐磨缓冲材质, 为音箱运输构筑可靠保障。选用弹性、韧性俱佳的防撞材料, 加厚尼龙布搭配海绵夹层, 能大幅吸收撞击能量, 减少碰撞对音箱的损伤。其具备防水防尘特性, 可阻挡灰尘与湿气, 降低部件受损风险。还具备一定防水性, 能应对轻微水溅和潮湿环境, 防护优势显著。

## 特征

- ✓ 适用于 **GS218** 线阵列音箱
- ✓ 采用外层面料 1680D 牛津布/600D 防水尼龙
- ✓ 内衬材料采用 EVA 泡棉/记忆棉
- ✓ 可堆叠存放, 方便管理



## 装配

- 运输前, 先将 **GS218** 防撞袋置于 **GS218** 线阵列音箱顶部, 自上而下完整套覆至音箱底部; 接着将防撞袋前部的魔术贴与袋体边框拉合固定, 再将袋体后部的魔术贴与出线孔边框精准对位贴合, 即可完成防撞袋的封装操作。



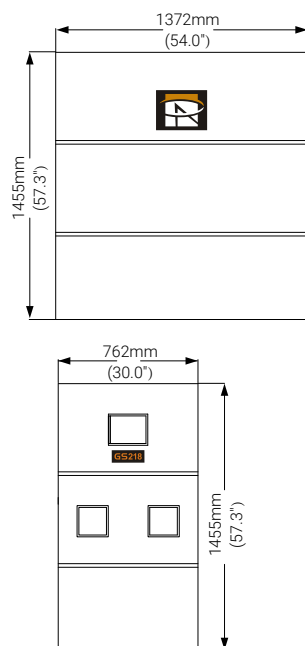
**!** **GS218** 超低音箱运输箱须按箭头标识方向运输, 严禁违背方向操作。否则场地推行时易失衡倾斜、侧翻, 造成音箱设备不可逆损坏。



## 规格

适用机型 :	GS218	尺寸(宽x深x高) :	1372x762x1455 mm(54.0"x30"x27.3")
产品码 :	3202000543	净重 :	7 kg (15.4 lbs)
规格 :	一装三		

## 三视图



专为巡演设计, 耐磨缓冲材质, 为音箱运输构筑可靠保障。选用弹性、韧性俱佳的防撞材料, 加厚尼龙布搭配海绵夹层, 能大幅吸收撞击能量, 减少碰撞对音箱的损伤。其具备防水防尘特性, 可阻挡灰尘与湿气, 降低部件受损风险。还具备一定防水性, 能应对轻微水溅和潮湿环境, 防护优势显著。

## 特征

- ✓ 适用于 **GS218** 线阵列音箱
- ✓ 采用外层面料 1680D 牛津布/600D 防水尼龙
- ✓ 内衬材料采用 EVA 泡棉/记忆棉
- ✓ 可堆叠存放, 方便管理



## 装配

- 运输前, 先将 **GS218** 防撞袋置于 **GS218** 线阵音箱顶部, 自上而下完整套覆至音箱底部; 接着将防撞袋前部的魔术贴与袋体边框拉合固定, 再将袋体后部的魔术贴与出线孔边框精准对位贴合, 即可完成防撞袋的封装操作。



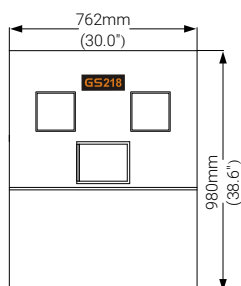
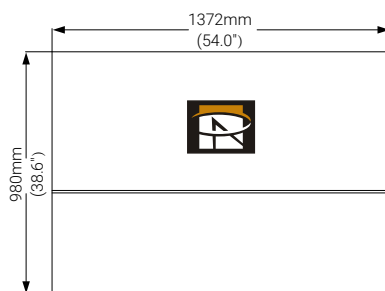
**!** **GS218** 超低音箱运输箱须按箭头标识方向运输, 严禁违背方向操作。否则场地推行时易失衡倾斜、侧翻, 造成音箱设备不可逆损坏。



## 规格

适用机型 :	GS218	尺寸(宽x深x高) :	1372x5762x980mm (54.0"x30"x38.6")
产品码 :	3202000551	净重 :	6 kg (13.2lbs)
规格 :	一装二		

## 三视图



它能轻松承载大型线阵列系统整体载荷,即便面对动态工况下的瞬时冲击力,也能始终保持结构稳定,为每一套悬挂系统提供持久、稳定的安全保障。



## 规格

型号：	3/4	额定承载重量：	4.75 t
产品码：	3002001924	安全系数：	6 倍
规格：	美式弓形(BW),G-209 优质合金结构钢	CE证书编号：	PPU2508-16

## 三视图

